



Технические характеристики

Экселлент Топ / Excellent TOP - EXCT / GC2

Картон из первичных волокон с трёхслойным мелованием лицевой стороны. Обрат — отбеленная целлюлоза кремового оттенка (манила).

Фабрика: Количево, Словения.

Плотность	Толщина	Пухлость	Жесткость				
			L+W 5°		L+W V(md x cd)	Taber 15	
			продольн.	поперечн.		продольн.	поперечн.
г/м ²	мкм	см ³ /г	Н/см	Н/см	Н/см	Н/см	Н/см
215	340	1,58	17,1	7,2	11,1	9,5	4
230	350	1,52	21,7	9,0	14,0	12,6	5,0
250	390	1,56	27,6	11,7	18,0	16,1	6,7
275	450	1,64	36,4	15,8	24,0	19,0	8,3
300	500	1,67	47,0	20,4	31,0	24,9	10,4
325	550	1,69	57,0	25,3	38,0	29,4	12,4
350	600	1,71	69,7	31,7	47,0	36,4	15,4
375	650	1,73	84,5	38,4	57,0	42,1	17,5
400	700	1,75	99,7	46,4	68,0	48,8	21,5

Белизна:	ISO 2470-2	85% ±1% (лицевая сторона)
Метод измерения:		Допустимые отклонения:
Взятие образцов:		Климатические параметры при испытании:
		23±1° C
Плотность	EN ISO 536	±2.0%
Жесткость	DIN 53121	-15 % ¹
Толщина	EN 20534	±5% > 350 г/м ² ±3%
Пухлость	EN 20534	±5%

Допустимо: - 15% от требуемой жесткости

95% всех измеряемых значений должны быть выше нижней границы отклонения. Жесткость измеряется с обеих сторон образца. Получаемое среднее значение является жесткостью данного образца

Все указанные значения могут быть подвержены техническим изменениям.

Значения L&W являются обязательными, значения Табер – информативными.

Применение картона: широко используется для изготовления коробок, предназначенных для кондитерских изделий, фармацевтических и ветеринарных препаратов, косметических и моющих средств, рекламной продукции и POS-материалов, а так же для упаковки замороженных и охлаждённых продуктов. Упаковки Bag-In-Box и широкого ассортимента иной продукции.

Данный картон хорошо зарекомендовал себя в работе при операциях теснения, конгрева и металлизации. Может быть использован в автоматических линиях.